



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號: L2379-260325)

茲證明

宇正國際檢測股份有限公司

宇正國際校正實驗室

新北市三重區光復路二段八十八巷二十號

為本會認證之實驗室

認證依據: ISO/IEC 17025: 2017; CNS 17025: 2018

認證編號: 2379

初次認證日期: 一百年三月二十二日

認證有效期間: 一百一十五年三月二十二日至一百一十八年三月二十一日止

認證範圍: 校正領域, 如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一五年三月二十五日

認證編號: 2379  
實驗室主管: 羅建盛

長度

項目代碼 /校正件	最高標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小不確定度	
			最小值	單位	最大值		單位	數值
KA2008 高度規 (針盤、數位)	陶瓷卡尺校正器 /MITUTOYO /515-555 陶瓷卡尺校正器 /MITUTOYO /515-556-2	自訂之高度 規校正程序 (文件編號: OMPT-025)	0	mm	600	mm	0.03	mm
報告簽署人: 連偉翔, 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2009 刻度尺量測設備 (含遊校)	標準玻璃尺 /MITUTOYO /182-534	自訂之刻度 尺量測設備 校正程序 (含遊校) (文件編號: OMPT-043)	0	mm	1000	mm	光學尺定位(鏡頭移動:單軸) 溫度(20±2)°C $((5.5)^2 + (L \times 7.5)^2)^{1/2}$ L in m.	μm
			0	mm	1000	mm	光學尺定位(鏡頭移動:單軸) 溫度(20±5)°C $((5.4)^2 + (L \times 10.8)^2)^{1/2}$ L in m.	μm
			0	mm	1000	mm	光學尺定位(鏡頭移動:單軸) 溫度(15 to 30)°C $((5.3)^2 + (L \times 18.0)^2)^{1/2}$ L in m.	μm
報告簽署人: 連偉翔, 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值
KA2010 量錶 (針盤) (數位)	量錶校正器 /SYLVAC/50 標準塊規 /Mitutoyo/516-946-10 直立式測長儀(自組) /(計數器/Mitutoyo /174-213)+(光學尺 /Mitutoyo/539-272-30)	自訂之量錶校 正程序 (文件編號: OMPT-026)	0	mm	25	解析度:0.01 mm/使用量錶校正器	0.01	mm
			0	mm	20	解析度:0.001 mm/使用量錶校正器	0.003	mm
			>20	mm	25	解析度:0.001 mm/使用量錶校正器	0.004	mm
			0	mm	100	解析度:0.01 mm/使用標準塊規	0.02	mm
			0	mm	60	解析度:0.001 mm/使用標準塊規	0.002	mm
			>60	mm	100	解析度:0.001 mm/使用標準塊規	0.003	mm
			0	mm	100	解析度:0.01 mm/使用直立式測長儀	0.01	mm
0	mm	50	解析度:0.001 mm/使用直立式測長儀	0.002	mm			
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2015 厚度計 (針盤) (數位)	塊規 /MITUTOYO /516-946-10	自訂之厚度計 校正程序 (文件編號: OMPT-027)	0	mm	12	解析度: 0.001 mm	0.002	mm
			0	mm	20	解析度: 0.01 mm	0.01	mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA4010 影像量測儀 (含遊校)	標準玻璃尺 /MITUTOYO/182-523 標準塊規 /MITUTOYO /516-101-10 圓及角度標準片 /ACU-RITE/140 mm	自訂之影像量 測儀校正程序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	200	載物台行程(光學尺定位) X/Y@ (20±2) °C	0.0028	mm
			0	mm	200	載物台行程(光學尺定位) X/Y@ (20±5) °C	0.0033	mm
			0	mm	200	載物台行程(光學尺定位) X/Y@ (20±10) °C	0.0044	mm
			0	mm	200	對角線行程 (Exy) /@ (20±2) °C	0.0028	mm
			0	mm	200	對角線行程 (Exy) /@ (20±5) °C	0.0033	mm
0	mm	200	對角線行程 (Exy) /@ (20±10) °C	0.0044	mm			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件		最小 不確定度	
			最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KA4010 影像量測儀 (含遊校)	標準玻璃尺 /MITUTOYO/182-523 標準塊規 /MITUTOYO /516-101-10 圓及角度標準片 /ACU-RITE/140 mm	自訂之影像量 測儀校正程序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	100	mm	載物台行程 (光學尺定位) Z/ @ (20 ± 2) °C / @ (20 ± 5) °C / @ (20 ± 10) °C	0.003	mm
			1	mm	1	mm	圓直徑 / @ (20 ± 2) °C / @ (20 ± 5) °C / @ (20 ± 10) °C	0.0022	mm
			5	mm	5	mm	圓直徑 / @ (20 ± 2) °C / @ (20 ± 5) °C / @ (20 ± 10) °C	0.0022	mm
			25	mm	25	mm	圓直徑 / @ (20 ± 2) °C / @ (20 ± 5) °C	0.0022	mm
			25	mm	25	mm	圓直徑 / @ (20 ± 10) °C	0.0023	mm
			0	°	360	°	角度	43 (0.012)	" (°)

報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯



## 質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小值	單位	最大值		單位	數值
KC2004 推拉力計	1.標準法碼 HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ 2.重力法碼 DONG HERNG/20 kg/SN: 1~10、11~24 DONG HERNG/10 kg/SN: 1 DONG HERNG/10 kg/SN: 0 DONG HERNG/OCL-W-127 DONG HERNG/OCL-W-075	自訂之推拉力 計校正程序 (文件編號: OMPT-038)	1	N	500	N	0.13	N
			>500	N	5000	N	1.3	N
			0.98 (100)	N (gf)	490 (50)	N (kgf)	0.13 (13)	N (gf)
			>490 (>50)	N (kgf)	4903 (500)	N (kgf)	1.3 (0.13)	N (kgf)
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KC2099 彈簧式擊鉗	標準彈簧式擊鉗 /PTL/F22.50 標準彈簧式擊鉗 /ZHILITONG/ZLT-CJ2	自訂之彈簧式 擊鉗校正程序 (文件編號: OMPT-063)	0.20	J	0.20	J	0.020	J
			0.35	J	0.35	J	0.022	J
			0.50	J	0.50	J	0.025	J
			0.70	J	0.70	J	0.026	J
			1.00	J	1.00	J	0.034	J
			2.00	J	2.00	J	0.093	J
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)

