



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L2379-211216)

茲證明

宇正國際檢測股份有限公司

宇正國際校正實驗室

新北市三重區光復路二段八十八巷二十號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：2379

初次認證日期：一百年三月二十二日

認證有效期間：一百零九年三月二十二日至一百一十二年三月二十一日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一〇年十二月十六日

認 證 編 號：2379
實 驗 室 主 管：羅建盛

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KA2008 高度規 (針盤, 數位)	陶瓷卡尺校正器 (MITUTOYO/515-555)	自訂高度規校正程序 (文件編號: OMPT-025)	0	mm	300		0.03	mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2010 量錶 (針盤) (數位)	量錶校正器 /SYLVAC/50 標準塊規/Mitutoyo /516-946-10 直立式測長儀(自組)/ (計數器/Mitutoyo /174-213)+ (光學尺/Mitutoyo /539-272-30)	自訂量錶校正程序 (文件編號: OMPT-026)	0	mm	25	mm	解析度: 0.01 mm/使用 量錶校正器	0.01 mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.001 mm/使用 量錶校正器	0.003 mm
			>20	mm	25	mm	解析度: 0.001 mm/使用 量錶校正器	0.004 mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用 標準塊規	0.02 mm
			0	mm	60	mm	解析度: 0.001 mm/使用 標準塊規	0.002 mm
			>60	mm	100	mm	解析度: 0.001 mm/使用 標準塊規	0.003 mm
			0	mm	100	mm	解析度: 0.01 mm/使用 直立式測長儀	0.01 mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								
KA2015 厚度計 (針盤) (數位)	塊規 (MITUTOYO /516-946-10)	自訂厚度計校正程序 (文件編號: OMPT-027)	0	mm	12	mm	解析度: 0.001 mm	0.002 mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.01 mm	0.01 mm
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KA4010 影像量測儀 (含遊校)	標準玻璃尺 (MITUTOYO/182-523) 標準塊規 (MITUTOYO/516-101-10) 圓及角度標準片 (ACU-RITE/140mm)	自訂影像量測儀校正程序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	200	載物台行程 (光學尺定位) X	0.0036	mm
			0	mm	200	載物台行程 (光學尺定位) Y	0.0036	mm
			0	mm	100	載物台行程 (光學尺定位) Z	0.003	mm
			1	mm	1	圓	0.0024	mm
			5	mm	5	圓	0.0024	mm
			25	mm	25	圓	0.0024	mm
			0	°	360	角度	37	"
			0	mm	200	對角線行程 (Exy)	0.0036	mm
報告簽署人: 連偉翔; 羅建盛; 羅皓緯								

質量／力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KC2004 推拉力計 (數位) (針盤)	標準法碼 (HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ)	自訂推拉力計校正程序 (文件編號: OMPT-038)	1 (100)	N (gf)	196 (20)	數位	0.060 (6.2)	N (gf)
			1 (100)	N (gf)	196 (20)			
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯								





項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2099 彈簧式擊鎚	標準彈簧式擊鎚 (PTL/F22.50, F22.20)	自訂彈簧式擊鎚校正程序 (文件編號: OMPT-063)	0.20	J	0.20	J		0.021	J
			0.35	J	0.35	J		0.025	J
			0.50	J	0.50	J		0.025	J
			0.70	J	0.70	J		0.025	J
			1.00	J	1.00	J		0.025	J
			2.00	J	2.00	J		0.027	J
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)