

## 質量／力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2004 推拉力計 (數位) (針盤)	標準法碼 (HAFNER/ 8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ)	自訂推拉力 計校正程序 (文件編號: OMPT-038)	1 (100)	N (gf)	196 (20)	N (kgf)	數位	0.060 (6.2)	N (gf)
			1 (100)	N (gf)	196 (20)	N (kgf)	針盤	0.57 (59)	N (gf)

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2099 彈簧式擊 鉗	標準彈簧式 擊鉗 (PTL/F22.50, F22.20)	自訂彈簧式 擊鉗校正程 序 (文件編號: OMPT-063)	0.20	J	0.20	J		0.021	J
			0.35	J	0.35	J		0.025	J
			0.50	J	0.50	J		0.025	J
			0.70	J	0.70	J		0.025	J
			1.00	J	1.00	J		0.025	J
			2.00	J	2.00	J		0.027	J