

## 質量/力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2004 推拉力計	1. 標準法碼	自訂推拉力計校正程序 (文件編號: OMPT-038)	1 (100)	N (gf)	500 (50)	N (kgf)	推力、拉力	0.13 (13)	N (gf)
	HAFNER/8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ		500 (50)	N (kgf)	5000 (500)	N (kgf)	推力、拉力	1.3 (0.13)	N (kgf)
	2. 重力法碼 DONG HERNG/ 20 kg/SN: 1~10、 11~24 DONG HERNG/ 10 kg/SN: 1 DONG HERNG/ 10 kg/SN: 0 DONG HERNG/ OCL-W-127 DONG HERNG/ OCL-W-075								
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									



項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2099 彈簧式擊鎚	標準彈簧式擊鎚 /PTL/F22.50, F22.20	自訂彈簧式擊鎚校正程序 (文件編號: OMPT-063)	0.20	J	0.20	J		0.022	J
			0.35	J	0.35	J		0.028	J
			0.50	J	0.50	J		0.031	J
			0.70	J	0.70	J		0.035	J
			1.00	J	1.00	J		0.043	J
			2.00	J	2.00	J		0.074	J
報告簽署人: 連偉翔; 謝榮國; 羅建盛; 羅皓緯									

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)

