



項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2015 厚度計 (針盤) (數位)	塊規 (MITUTOYO /516-946-10)	自訂厚度計 校正程序 (文件編號: OMPT-027)	0	mm	12	mm	解析度: 0.001 mm	0.002	mm
			0	mm	20	mm	解析度: 0.01 mm	0.01	mm
KA4010 影像量測 儀 (含遊校)	標準玻璃尺 (MITUTOYO /182-523) 標準塊規 (MITUTOYO /516-101-10) 圓及角度標 準片 (ACU-RITE/ 140mm)	自訂影像量 測儀校正程 序 (文件編號: OMPT-022)	0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定 位) X	0.0036	mm
			0	mm	200	mm	載物台行程 (光學尺定 位) Y	0.0036	mm
			0	mm	100	mm	載物台行程 (光學尺定 位) Z	0.003	mm
			1	mm	1	mm	圓	0.0024	mm
			5	mm	5	mm	圓	0.0024	mm
			25	mm	25	mm	圓	0.0024	mm
			0	°	360	°	角度	37	"
			0	mm	200	mm	對角線行程 (Exy)	0.0036	mm