

質量/力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、 鑄鐵、 黃銅、鋁)	E2 CLASS/ HAFNER/ 8404EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8510EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8511EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8512EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8513EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8516EJ	自訂之標準 法碼校正程 序 (文件編號: OMPT-031)	1	mg	1	mg	不銹鋼	0.012	mg
			2	mg	2	mg	不銹鋼	0.012	mg
			5	mg	5	mg	不銹鋼	0.013	mg
			10	mg	10	mg	不銹鋼	0.014	mg
			20	mg	20	mg	不銹鋼	0.013	mg
			50	mg	50	mg	不銹鋼	0.013	mg
			100	mg	100	mg	不銹鋼	0.015	mg
			200	mg	200	mg	不銹鋼	0.013	mg
			500	mg	500	mg	不銹鋼	0.014	mg
			1	g	1	g	不銹鋼	0.014	mg
			2	g	2	g	不銹鋼	0.014	mg
			5	g	5	g	不銹鋼	0.014	mg
			10	g	10	g	不銹鋼	0.038	mg
			20	g	20	g	不銹鋼	0.035	mg
			50	g	50	g	不銹鋼	0.063	mg
			100	g	100	g	不銹鋼	0.077	mg
			200	g	200	g	不銹鋼	0.15	mg
			500	g	500	g	不銹鋼	1.4	mg
			1	kg	1	kg	不銹鋼	1.6	mg
			2	kg	2	kg	不銹鋼	14	mg
			5	kg	5	kg	不銹鋼	0.14	g
10	kg	10	kg	不銹鋼	0.14	g			
20	kg	20	kg	不銹鋼	0.14	g			
1	mg	1	mg	鑄鐵	0.012	mg			
2	mg	2	mg	鑄鐵	0.012	mg			
5	mg	5	mg	鑄鐵	0.013	mg			

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼 (不銹鋼、 鑄鐵、 黃銅、鋁)	E2 CLASS/ HAFNER/ 8404EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8510EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8511EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8512EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8513EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8516EJ	自訂之標準 法碼校正程 序 (文件編號: OMPT-031)	10	mg	10	mg	鑄鐵	0.014	mg
			20	mg	20	mg	鑄鐵	0.013	mg
			50	mg	50	mg	鑄鐵	0.013	mg
			100	mg	100	mg	鑄鐵	0.015	mg
			200	mg	200	mg	鑄鐵	0.013	mg
			500	mg	500	mg	鑄鐵	0.014	mg
			1	g	1	g	鑄鐵	0.014	mg
			2	g	2	g	鑄鐵	0.014	mg
			5	g	5	g	鑄鐵	0.014	mg
			10	g	10	g	鑄鐵	0.038	mg
			20	g	20	g	鑄鐵	0.035	mg
			50	g	50	g	鑄鐵	0.063	mg
			100	g	100	g	鑄鐵	0.078	mg
			200	g	200	g	鑄鐵	0.15	mg
			500	g	500	g	鑄鐵	1.4	mg
			1	kg	1	kg	鑄鐵	1.6	mg
			2	kg	2	kg	鑄鐵	14	mg
			5	kg	5	kg	鑄鐵	0.14	g
			10	kg	10	kg	鑄鐵	0.14	g
			20	kg	20	kg	鑄鐵	0.14	g
			1	mg	1	mg	黃銅	0.012	mg
			2	mg	2	mg	黃銅	0.012	mg
			5	mg	5	mg	黃銅	0.013	mg
			10	mg	10	mg	黃銅	0.014	mg
			20	mg	20	mg	黃銅	0.013	mg
			50	mg	50	mg	黃銅	0.013	mg
			100	mg	100	mg	黃銅	0.015	mg
			200	mg	200	mg	黃銅	0.013	mg
			500	mg	500	mg	黃銅	0.014	mg
			1	g	1	g	黃銅	0.014	mg
			2	g	2	g	黃銅	0.014	mg
			5	g	5	g	黃銅	0.014	mg
10	g	10	g	黃銅	0.038	mg			
20	g	20	g	黃銅	0.035	mg			
50	g	50	g	黃銅	0.064	mg			
100	g	100	g	黃銅	0.080	mg			
200	g	200	g	黃銅	0.16	mg			
500	g	500	g	黃銅	1.4	mg			
1	kg	1	kg	黃銅	1.6	mg			
2	kg	2	kg	黃銅	14	mg			
5	kg	5	kg	黃銅	0.14	g			
10	kg	10	kg	黃銅	0.14	g			

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		文件名稱 /編號	最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	說明
KC1001 法碼 (不銹鋼、 鑄鐵、 黃銅、鋁)	E2 CLASS/ HAFNER/ 8404EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8510EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8511EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8512EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8513EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8516EJ	自訂之標準 法碼校正程 序 (文件編號: OMPT-031)	20	kg	20	kg	黃銅	0.14	g
			1	mg	1	mg	鋁	0.012	mg
			2	mg	2	mg	鋁	0.012	mg
			5	mg	5	mg	鋁	0.013	mg
			10	mg	10	mg	鋁	0.014	mg
			20	mg	20	mg	鋁	0.013	mg
			50	mg	50	mg	鋁	0.013	mg
			100	mg	100	mg	鋁	0.015	mg
			200	mg	200	mg	鋁	0.013	mg
			500	mg	500	mg	鋁	0.015	mg
			1	g	1	g	鋁	0.016	mg
			2	g	2	g	鋁	0.021	mg
			5	g	5	g	鋁	0.042	mg
			10	g	10	g	鋁	0.087	mg
			20	g	20	g	鋁	0.17	mg
			50	g	50	g	鋁	0.40	mg
			100	g	100	g	鋁	0.80	mg
			200	g	200	g	鋁	1.6	mg
			500	g	500	g	鋁	4.2	mg
			1	kg	1	kg	鋁	8.0	mg
2	kg	2	kg	鋁	21	mg			
5	kg	5	kg	鋁	0.14	g			
10	kg	10	kg	鋁	0.16	g			
20	kg	20	kg	鋁	0.21	g			
KC1001 重力法碼	E2 CLASS/ HAFNER/ 8404EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8510EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8511EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8512EJ E2 CLASS /HAFNER/ 8513EJ E2 CLASS/ HAFNER/ 8516EJ	自訂之重力 法碼校正程 序 (文件編號: OMPT-035)	1	g	210	g	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.30	mg
			210	g	3.2	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	20	mg
			3.2	kg	34	kg	重質金屬 (比重 6.0 以上)	0.15	g
			1	g	210	g	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	1.7	mg
			210	g	3.2	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	31	mg
			3.2	kg	34	kg	輕質金屬 (比重 6.0 以下)	0.28	g

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	E2 CLASS/ HAFNER/ 8404EJ	自訂之精密 電子天平校 正程序 (文件編號: OMPT-032)	1	mg	215	g	電子天平	0.60	mg
	E2 CLASS/ HAFNER/ 8510EJ		1	g	3200	g	電子天平	57	mg
	E2 CLASS/ HAFNER/ 8511EJ		100	g	34	kg	電子天平	0.45	g
	E2 CLASS/ HAFNER/ 8512EJ		0.02	kg	220	kg	電子秤	0.040	kg
KC4001 扭力扳手 (聲響式、 指針式、 數位式)	CDI/950DT	自訂之手動 扭力工具 (手持型扭 力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.2	N m	6	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A,B, G	6	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A,B, G	6	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A,B, G	4	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (聲響式) ISO 6789 TYPE II Class A,B, G	4	%

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC4002 扭力起子 (聲響式、 指針式、 數位式)	CDI/950DT	自訂之手動 扭力工具 (手持型扭 力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.2	N m	6	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	2	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	2	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	2	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向 (數位式) ISO 6789 TYPE I Class E	2	%
KC4003 扭力計	CDI/950DT	自訂之手動 扭力工具 (手持型扭 力計) 校正程序 (文件編號: OMPT-221)	0.2	N m	6	N m	順向/逆向	2	%
			2.827	N m	28.27	N m	順向/逆向	2	%
			11.31	N m	113.1	N m	順向/逆向	2	%
			33.93	N m	339.3	N m	順向/逆向	2	%
KC4003 扭力傳感 器 (含遊校)	TOHNICHI/ DOTCL200N TOHNICHI/ TDTCL600CN HAFNER/ 8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ GR-DTT-4-200/ 20-200Nm OLY/ TT-2202R	自訂之扭力 校正器 (扭力傳感器) 校正程序 (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	200	N m	實驗室內	0.9	%
			0.1	N m	200	N m	遊校	1.0	%

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC4004 扭力校正器	TOHNICHI/ DOTCL200N TOHNICHI/ TDTCL600CN HAFNER/ 8404EJ, 8510EJ, 8511EJ, 8512EJ, 8513EJ, 8516EJ	自訂之扭力 校正器 (扭力傳感器) 校正程序 (文件編號: OMPT-223)	0.1	N m	200	N m		0.9	%