

08 03 紙漿及紙製品類

紙製品, 零件, 組件

M 017 尺寸量測

自訂測試程序(文件編號:OMPT-028)

三次元座標量測儀:

X 軸:(0 to 300) mm, Y 軸:(0 to 400) mm, Z 軸:(0 to 250) mm, 空間:(0 to 500) mm, 角度:0° to 360°

{最小量測不確定度:長度 24 μm;

角度 $[(0.048^\circ)^2 + (2.78 \times S / \sqrt{3})^2]^{0.5}$,

其中 S 為角度量測三次的標準差(單位:°)}

影像量測儀:

X 軸:(0 to 200) mm, Y 軸:(0 to 100) mm, Z 軸:(0 to 100) mm, 角度:0° to 360°

{最小量測不確定度:X 軸/Y 軸 33 μm, Z 軸 24 μm;

角度 $[(0.041^\circ)^2 + (2.57 \times S / \sqrt{3})^2]^{0.5}$,

其中 S 為角度量測三次的標準差(單位:°)}

外徑測微器:(0 to 100) mm

{最小量測不確定度:0.004 mm}

卡尺:(0 to 300) mm

{最小量測不確定度:0.05 mm}

鋼直尺:(0 to 1000) mm

{最小量測不確定度:1 mm}

鋼捲尺:(0 to 5.5) m

角度尺:0° to 180°

{最小量測不確定度: $[(1.1^\circ)^2 + (2 \times S / \sqrt{3})^2]^{0.5}$ mm, 其中 S 為角度量測三次的標準差(單位:°)}

報告簽署人:羅建盛